

INSTRUKCJA MONTAŻU I OBSŁUGI

BRAMY SEGMENTOWEJ



www.polbram.eu



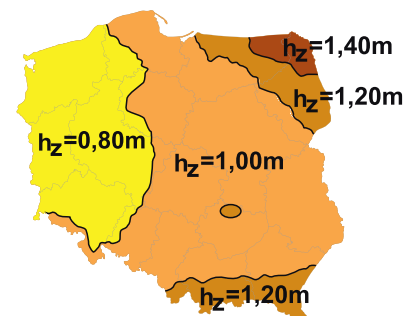
SPIS TREŚCI

1. Przygotowanie podłoża	2
2. Wymiary bramy segmentowej	3
3. Elementy montażowe	4
4. Kolejność wykonywania działań	5
5. Wymiary ławy fundamentowej, wymiary do montażu słupów	5-6
6. Montaż	7-9
7. Konserwacja	10
8. Notatnik	11

1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

1. W celu poprawnego montażu i późniejszej pracy bramy należy wykonać ławę fundamentową.
2. Ława powinna być wylana do poziomu gruntu.
3. Dopuszcza się stosowanie kostki brukowej pod szynę prowadzącą bramę. W takim przypadku ława musi być wykonana w taki sposób, aby przy ułożeniu kostki brukowej poziom podłoża nie był niższy niż poziom gruntu.
4. Głębokość fundamentu musi być dostosowana do lokalnych warunków i zależy od rodzaju gruntu oraz poziomu wód gruntowych. W zależności od położenia głębokość ławy wynosi od 0,8 m do 1,4 m w związku z różną głębokością przemarzania gruntu. Strefy przemarzania gruntu określają polskie normy PN-81 /B-03020.
5. Na gruntach niewysadzinowych ława fundamentowa wylewana pod szynę jezdnią może być pomniejszona. Jednakże taka zmiana wymaga przeprowadzenia badań gruntu oraz konsultacji z montażystą z uprawnieniami budowlanymi.
6. Do wykonania ławy fundamentowej należy użyć betonu klasy co najmniej C20, C25. Prace muszą być wykonane przez osobę posiadającą uprawnienia budowlane.
7. Należy odczekać odpowiedni czas (różny w zależności od warunków pogodowych) po wylaniu betonu zanim przystąpimy do instalacji bramy.

Strefy przemarzania gruntu w Polsce



h_z - zalecana głębokość zależnie od strefy przemarzania

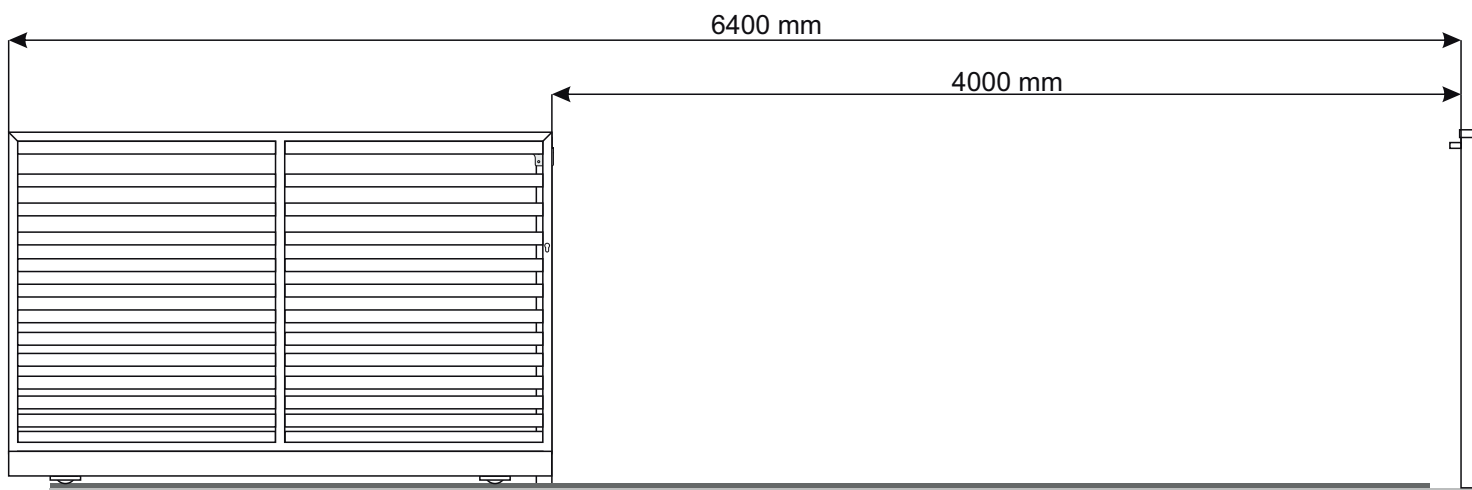
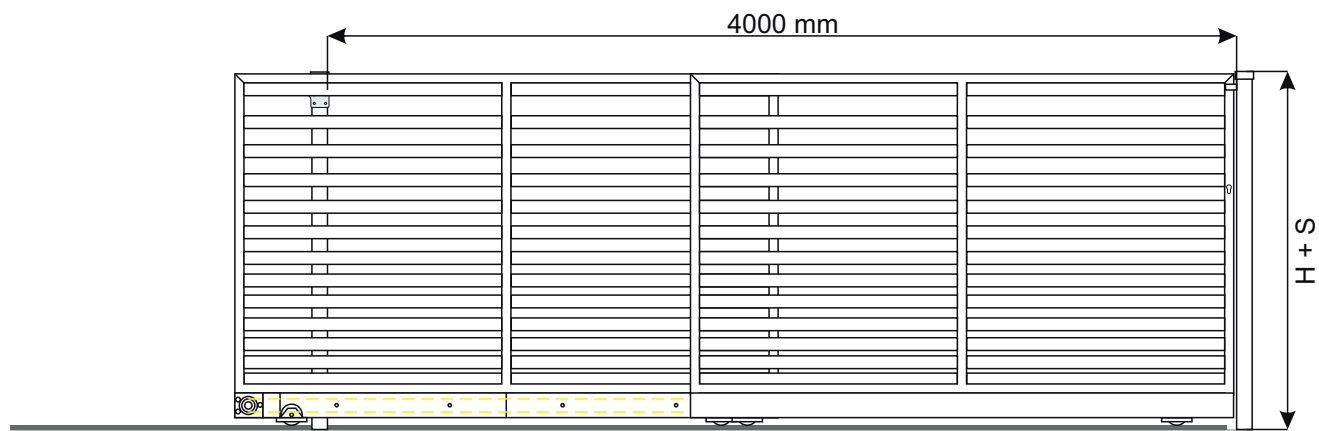


UWAGA!
REKLAMACJE ZWIĄZANE Z
USTERKAMI SPOWODOWANYMI
PODNOSZENIEM SIĘ GRUNTU
NIE BĘDĄ UWZGLĘDNIANE.



UWAGA!
INSTRUKCJA MONTAŻU SKIEROWANA DO PROFESJONALNYCH INSTALATORÓW, OSÓB KOMPETENTNYCH ORAZ WŁAŚCICIELI
WYBRANEGO PRODUKTU. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRAC NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z CAŁĄ INSTRUKCJĄ.

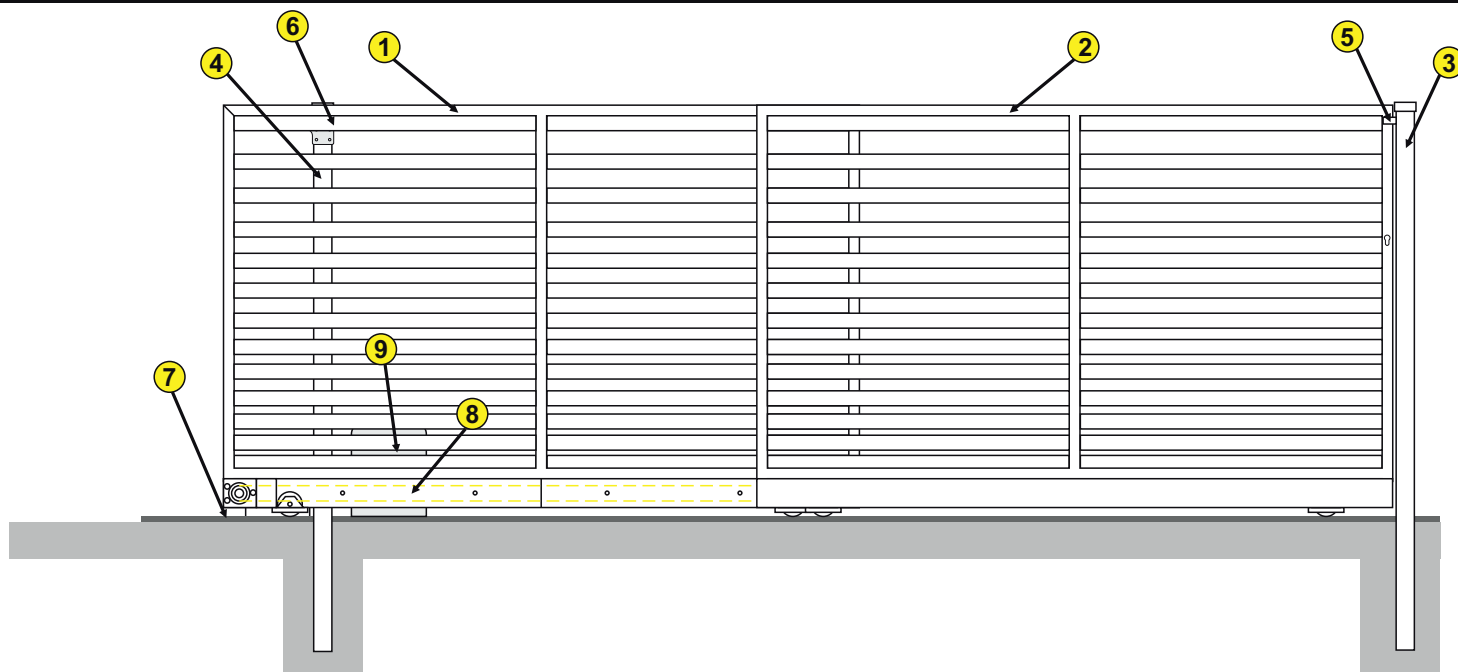
2. WYMIARY BRAMY SEGMENTOWEJ



Po wyznaczeniu położenia bramy segmentowej w terenie należy wziąć pod uwagę wymiary poszczególnych składowych zestawu oraz uwzględnić odległość między nimi.

Dla bramy segmentowej światło między słupkami metalowymi wynosi 400 cm.

3. ELEMENTY MONTAŻOWE



SKŁAD ZESTAWU:

- ① BRAMA SEGMENTOWA - SEGMENT S1 (SEGMENT S1 + MECHANIZM + ROLKI) – 1 SZT.
- ② BRAMA SEGMENTOWA - SEGMENT S2 (SEGMENT S2+ MECHANIZM + ROLKI + ZAMEK HAKOWY) – 1 SZT.
- ③ SŁUP DOJAZDOWY 70X70 – 1 SZT.
- ④ SŁUP PROWADZĄCY 70X70 – 1 SZT.
- ⑤ ŁAPACZ – 1 SZT.
- ⑥ ZESPÓŁ ROLEK SŁUPA PROWADZĄCEGO – 1 SZT.
- ⑦ SZYNA JEZDNA – 3 X 4MB
- ⑧ LISTWA ZEBATA DO AUTOMATU - 3 SZT.
- ⑨ AUTOMAT - 1 SZT.

ELEMENTY DO DOKUPIENIA:

- KOLKI ROZPOROWE MIN. 8X40 - 90 SZT.
- OGRANICZNIK OTWARCIA BRAMY



ELEMENTY ZESTAWU:



Zestaw rolek bramy



Rolka jezdna (4 szt.)



Łącznik mechanizmu



Maskownica mechanizmu linkowego (2 szt.)



Mechanizm linkowy

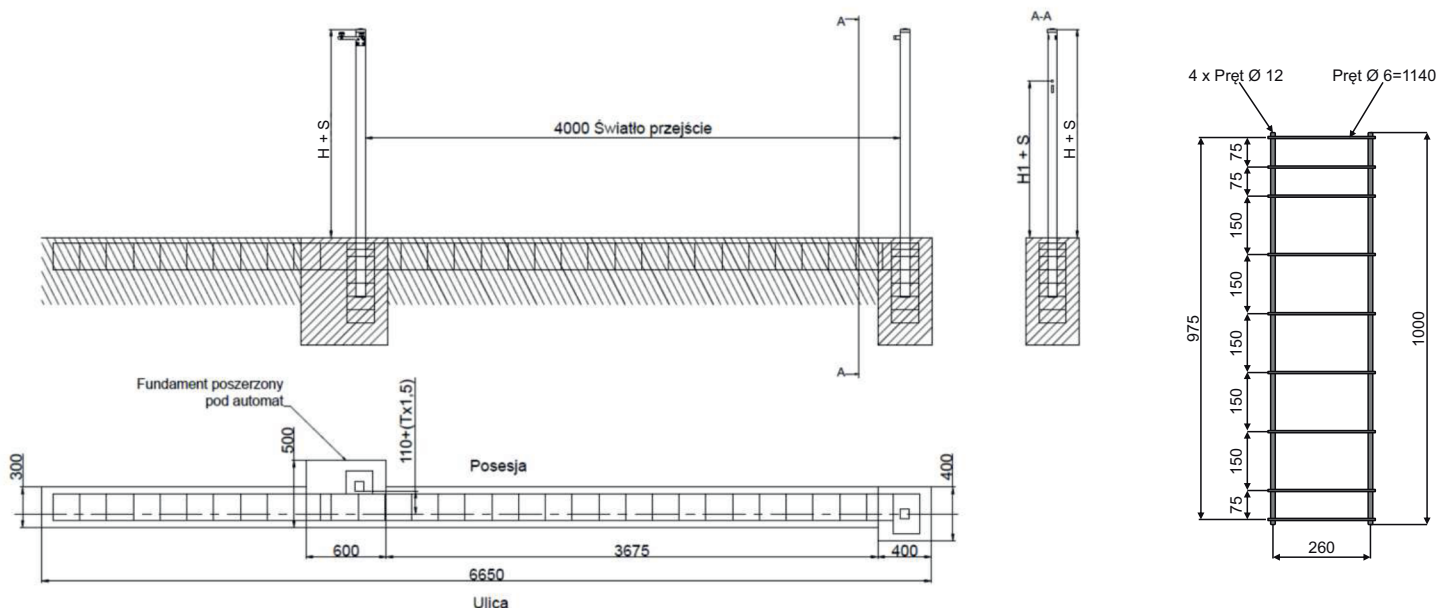


Rolka słupka prowadzącego

4. KOLEJNOŚĆ WYKONYWANIA DZIAŁAŃ

- ① Wyznaczenie miejsca montażu i określenie kierunku otwierania bramy
- ② Wyznaczenie wymiarów ławy fundamentowej
- ③ Montaż szyny jezdnej
- ④ Montaż bramy
- ⑤ Montaż łącznika skrzydeł
- ⑥ Montaż maskownic
- ⑦ Montaż ogranicznika

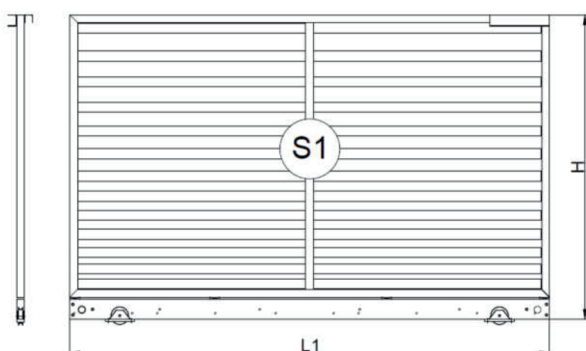
5. WYMIARY ŁAWY FUNDAMENTOWEJ, WYMIARY DO MONTAŻU SŁUPÓW



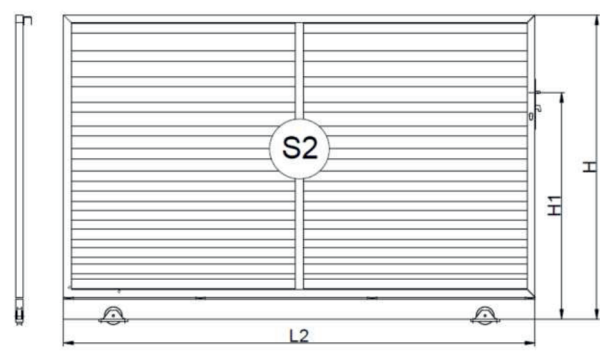
Aby określić wysokość otworu pod zamek hakowy w słupku dojazdowym ($H1+S$), należy wykonać montaż wstępny bramy segmentowej

$H1$ - Wysokość od ramy do trzpienia blokującego zamka hakowego
 S - Wysokość od podłoża do dołu ramy bramy segmentowej

Segment Bramy z mechnizmem

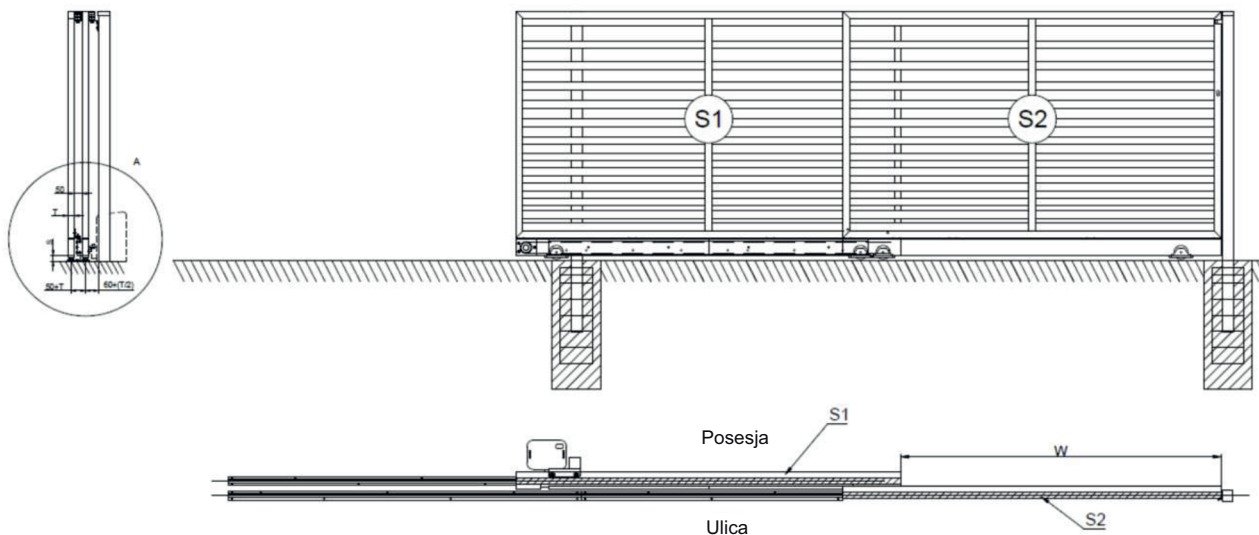


Segment Bramy z zamkiem



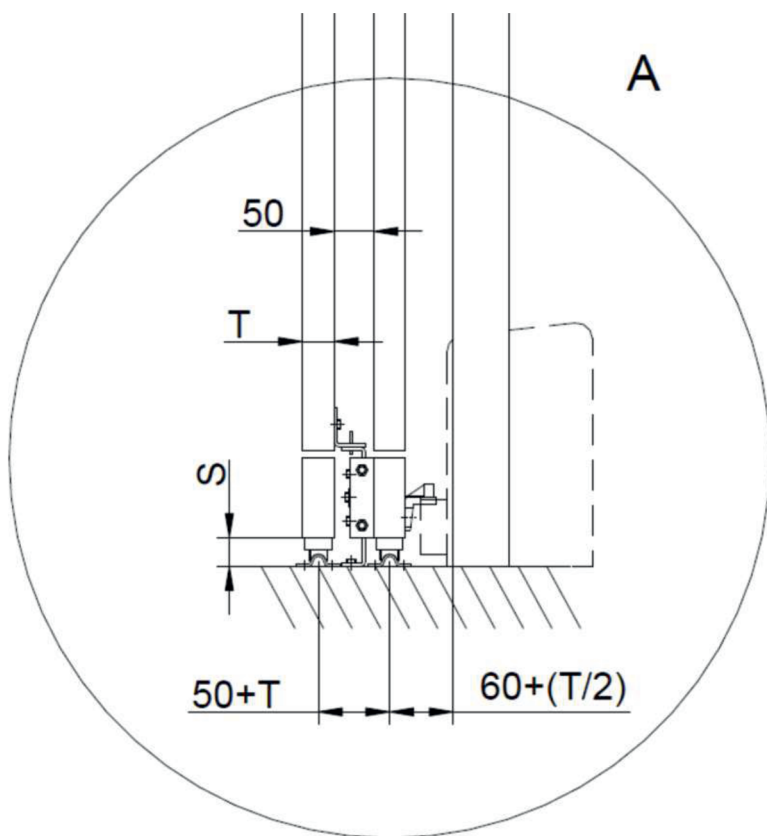
5. WYMIARY ŁAWY FUNDAMENTOWEJ, WYMIARY DO MONTAŻU SŁUPÓW

Brama Lewa widok od Ulicy



Rys. Widok bramy zamkniętej

W – Odległość od słupka dojazdowego do Segmentu S1 w pozycji bramy zamkniętej



Rys. Powiększony widok z wymiarami w Osi Bram do wyznaczenia odległości pomiędzy słupkami

T- Szerokość ramy

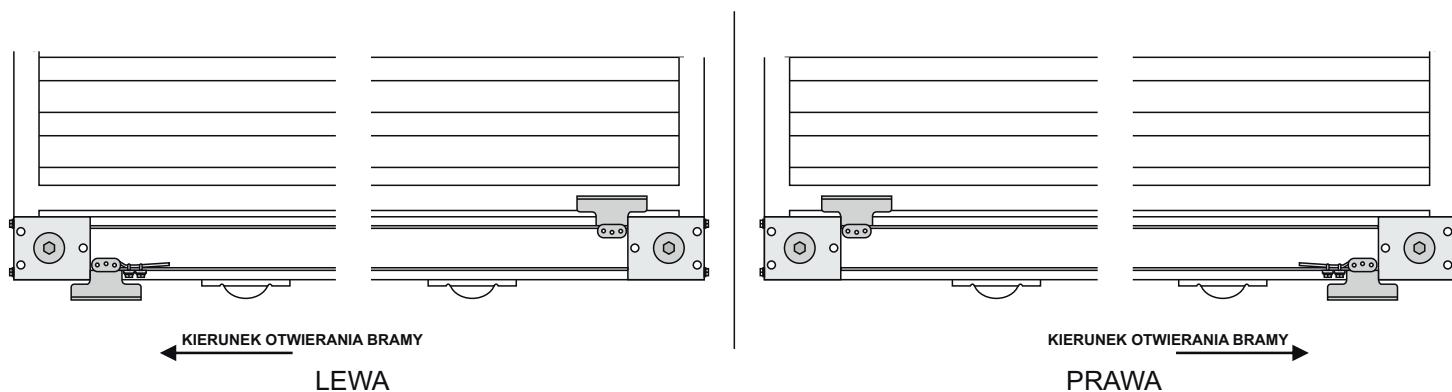
S - Wysokość od podłoża do dołu ramy bramy segmentowej

6. MONTAŻ

1. Wyznaczenie miejsca montażu i określenie kierunku otwierania bramy.

Przed przystąpieniem do montażu należy wyznaczyć miejsce zabudowy ogrodzenia. Teren powinno się odpowiednio przygotować i uporządkować. Następnie ustalić kierunek otwierania bramy oraz wziąć pod uwagę wymiary składowych ogrodzenia oraz odległości od budynków.

WIDOK OD STRONY ULICY



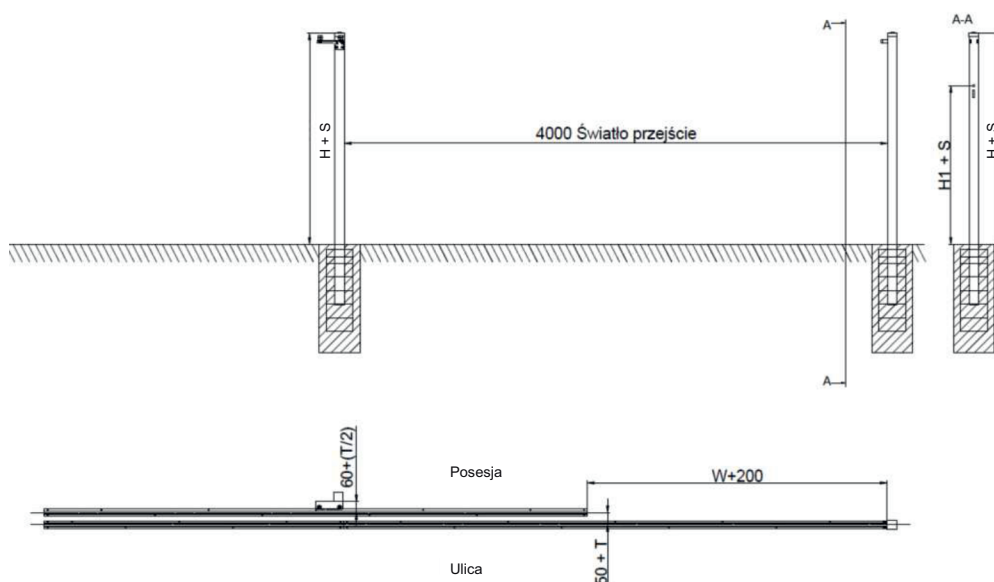
Cięgło mechanizmu linkowego skrzydła S1 zamocowane do podłoża po LEWEJ stronie

Cięgło mechanizmu linkowego skrzydła S1 zamocowane do podłoża po PRAWIEJ stronie

2. Montaż szyny jezdnej.

Przed zamontowaniem szyn należy sprawdzić ich stan techniczny. Szyny powinny być proste. Należy wyznaczyć linie położenia szyn oraz utworzyć dwa tory, po których będzie poruszała się brama. Miejsce styku dwóch szyn nie może być przesunięte względem siebie - może to spowodować niepoprawną pracę bramy. Po ułożeniu wszystkich szyn należy sprawdzić czy znajdują się w linii prostej i są do siebie równoległe. W celu poprawnego montażu bramy rozstaw między osiami szyn powinien wynosić 50 mm + profil ramy.

Następnie wywiercić otwory wiertłem odpowiednim do kołków i przykręcić szynę do podłoża.



Rys. Wymiary do montażu szyn jezdnych

H1 - Wysokość od ramy do trzpienia blokującego zamka hakowego

S - Wysokość od podłoża do ramy bramy segmentowej

W - Odległość od słupka dojazdowego do Segmentu S1 w pozycji bramy zamkniętej

W + 200 - Odległość od słupka dojazdowego do segmentu S1 w pozycji zamkniętej + 200 mm

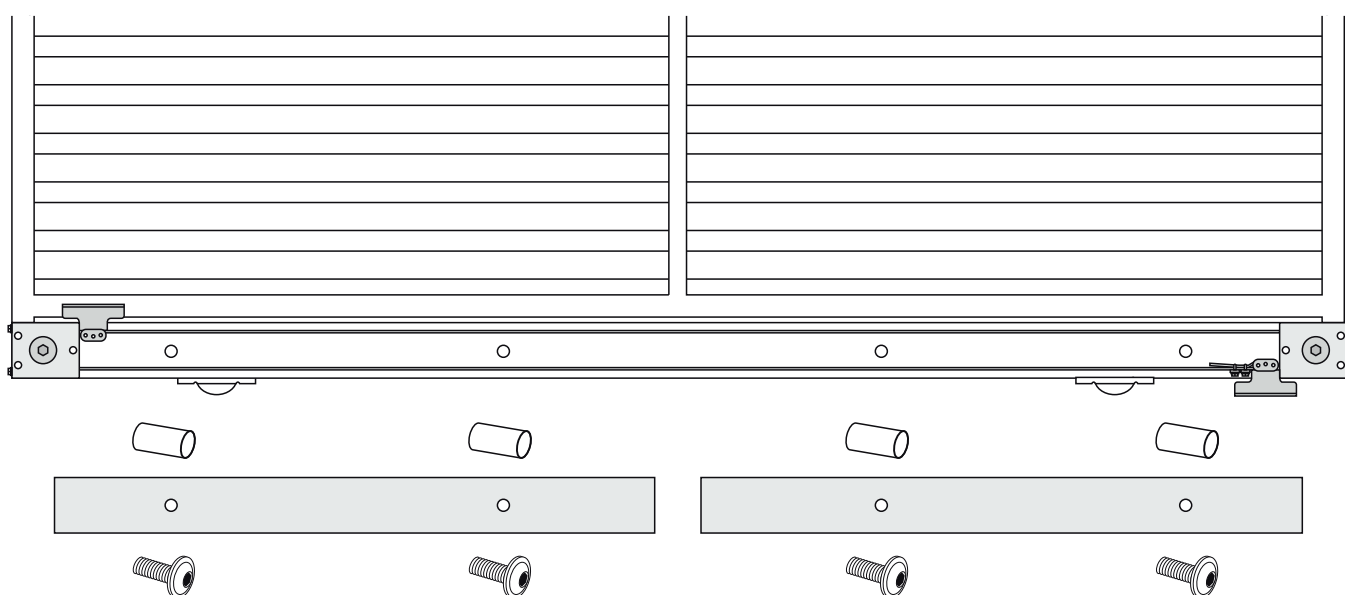
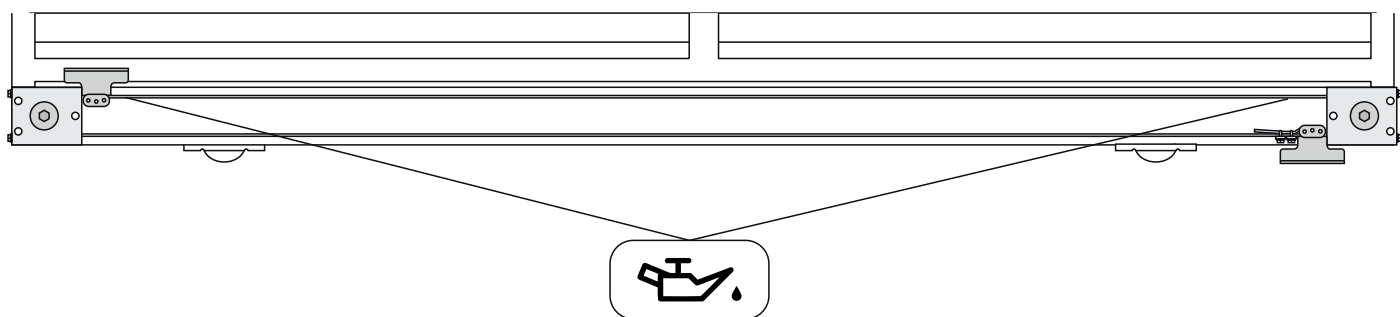
6. MONTAŻ

3. Montaż próbny bramy.

Należy sprawdzić czy wszystkie wymiary i elementy zgadzają się z założeniami. Montaż próbny ma za zadanie sprawdzić zgodność wszystkich elementów i wykluczyć możliwość montażu wadliwych elementów. Po zamontowaniu bramy przyjmuje się, że była ona pozbawiona wad.

4. Montaż maskownic

Maskownice są elementem zestawu mechanizmu bramy. Stosowane są w celu ukrycia i zabezpieczenia przed czynnikami zewnętrznymi mechanizmu linkowego. Przed ich montażem należy pamiętać, aby nasmarować linki mechanizmu. Maskownice należy przykręcić używając śrub z łbem kulistym.



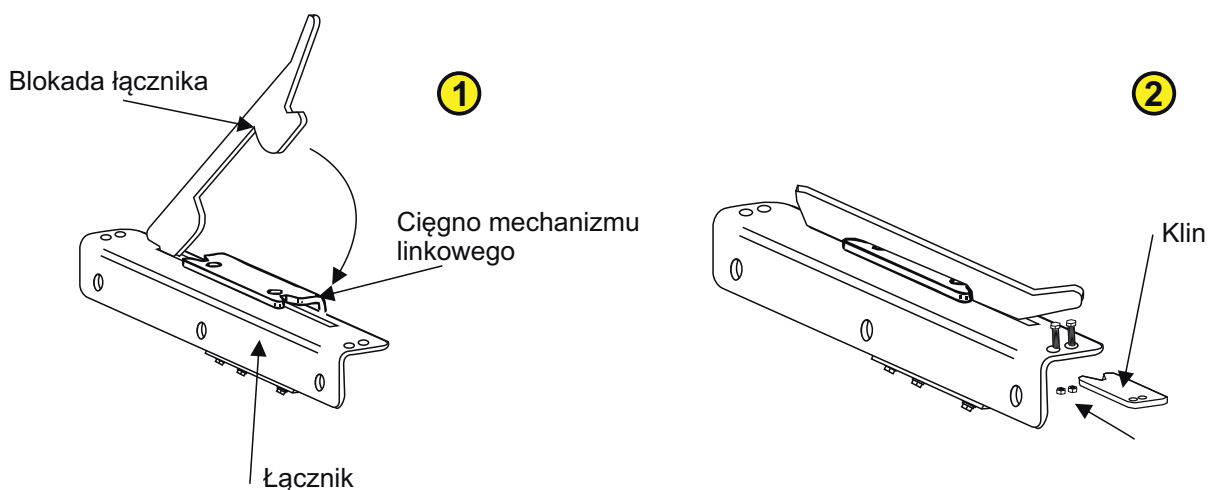
6. MONTAŻ

5. Montaż łącznika skrzydeł bramy segmentowej

Montaż łącznika jest bardzo ważnym etapem w składaniu bramy. Jego montaż między innymi decyduje o wybraniu strony otwierania bramy segmentowej.

Montaż odbywa się w dwóch etapach:

1. Przyłożyć łącznik do cięgna mechanizmu linkowego i zapiąć blokadę łącznika
2. Włożyć klin i zabezpieczyć śrubami.



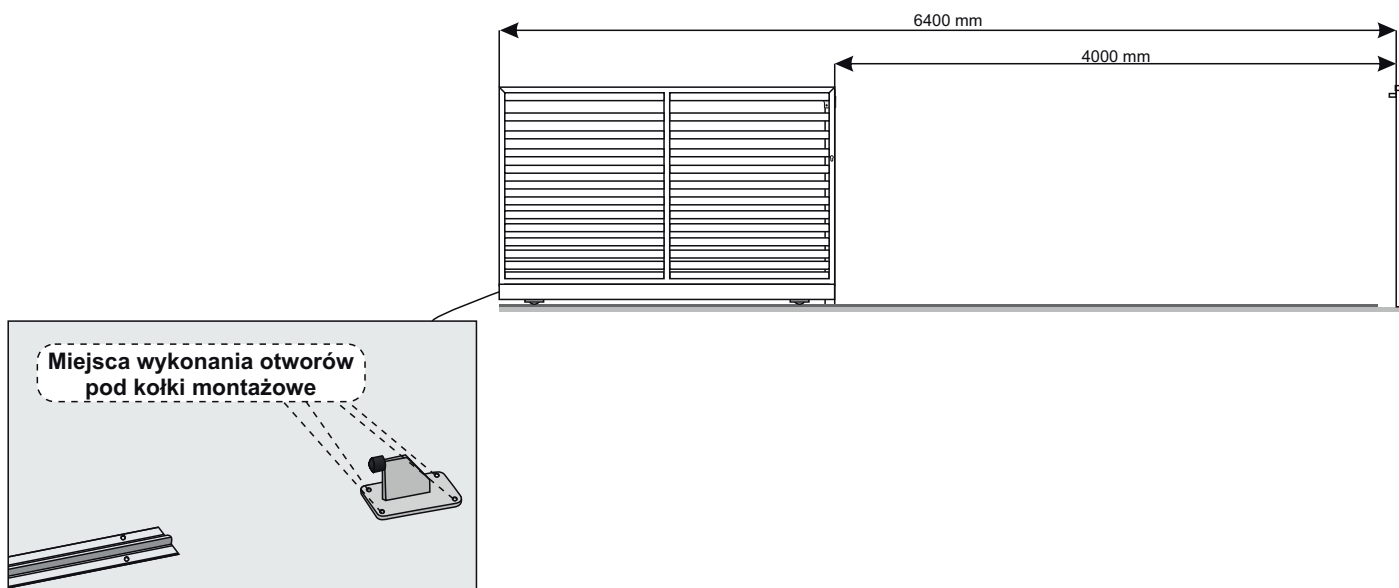
6. Montaż ogranicznika

Blokada zapobiega możliwości wysunięcia się bramy poza dopuszczalny zakres.

Brak blokady powoduje ryzyko wypadnięcia bramy z rolek prowadzących, co może spowodować przewrócenie się bramy. W pierwszej kolejności należy otworzyć bramę do maksymalnego momentu żądanego otwarcia, jednak nie dalej niż 4 m. w świetle bramy (zrównanie się początku bramy ze słupkiem przelotowym). Należy sprawdzić czy brama nie wypada z rolek prowadzących, ewentualnie należy bramę cofnąć do momentu, gdy rolki schowają się w prowadnicy.

Do tylnej części przyłożyć ogranicznik oraz odznaczyć miejsce wykonania otworów w betonie.

Wykonać otwory na kołki (min. 8x40) i przykręcić ogranicznik. Po zamocowaniu należy sprawdzić poprawność działania bramy.



7. KONSERWACJA

Aby utrzymać ogrodzenie w optymalnych warunkach wydajności i bezpieczeństwa, należy:

1. Upewnić się, że kotwy są poprawnie zamontowane, aby wytrzymały obciążenia przykładane do szyny.
2. Po wykonaniu kilku sekwencji otwierania i zamykania bramy upewnić się, że mechanizm działa prawidłowo i nic się nie luzuje oraz czy kotwy są nienaruszone (w przypadku luzowania się śrub użyć środka do zabezpieczenia gwintów).
3. Okresowo sprawdzać mocowanie, aby nie doszło do poluzowania.
4. Nie jeździć po szynie pojazdami z kołami litymi lub nieodkształcalnymi (rolki lub gąsienice). W przypadku, gdy szyna została poddana uderzeniom spowodowanym przez poruszające się pojazdy lub inne czynniki, upewnić się, że pozostała nienaruszona, jest nadal prawidłowo zamocowana i że nie doszło do pogorszenia toczenia się kół. Jeżeli została uszkodzona należy ją wymienić na nową.
5. Jeśli z biegiem czasu rolki mają trudności z obracaniem się, oraz słychać głośnie ich pracę, należy je wymienić na nowe (łożysko jest zużyte). Stosowanie tych elementów w środowiskach szczególnie wilgotnych, zasolonych (nad morskich), zapylnych znacznie skraca żywotność łożyska. W tych przypadkach należy zwiększyć częstotliwość smarowania poszczególny podzespołów.
6. W okresie zimowym może dochodzić do blokowania się skrzydeł przez osadzający się śnieg i lód na powierzchni szyn prowadzących. Należy usuwać gromadzący się śnieg i lód dla prawidłowego działania bramy.



Montażysta



Polbram Steel Group Sp. z o. o. Sp. K.
Kleszewo 44, 06-100 Pułtusk
NIP: 568 161 93 11

+48 (23) 692 06 84
info@polbram.eu

Made in Poland



Deklaracje właściwości produktów
dostępne na stronie www.polbram.eu



www.polbram.eu